

CHEFLUX™

- Four à convection
- Électrique
- 20 niveaux GN 1/1
- Ferrage à gauche (porte droite)
- Bouton



DESCRIPTION

Four mixte à air sec-vapeur avec contrôle analogique et chambre de cuisson en acier INOX 304. Temps de fonction, température, pourcentage de vapeur et 2 vitesses de ventilation. Il permet de réaliser des processus de cuisson traditionnels tels que, la cuisson à la vapeur, la cuisson à la grille, la friture à la poêle, le brunissage et la cuisson de produits de boulangerie frais et surgelés.

CARACTÉRISTIQUES DE CUISSON STANDARD

Modes de cuisson manuels

- **Température:** 80 °C – 360 °C
- Cuisson mixte avec humidité et à convection à partir de 80 °C

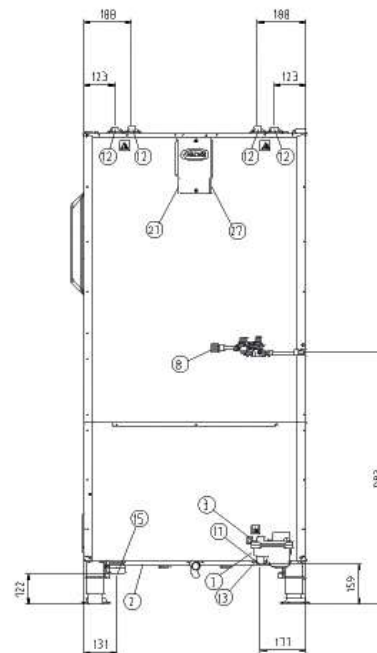
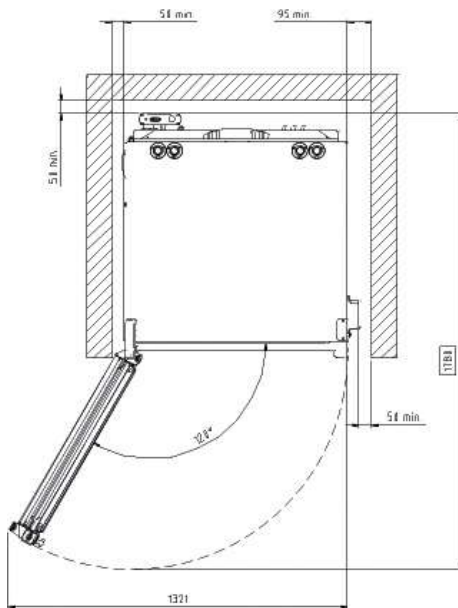
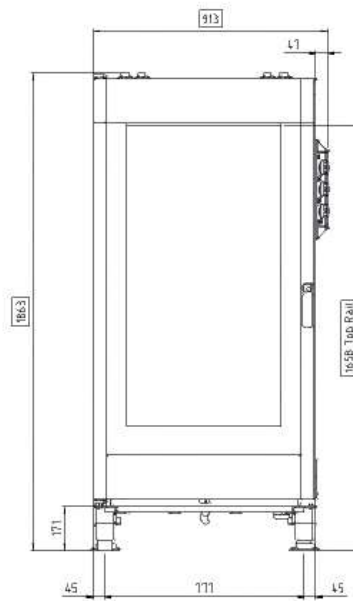
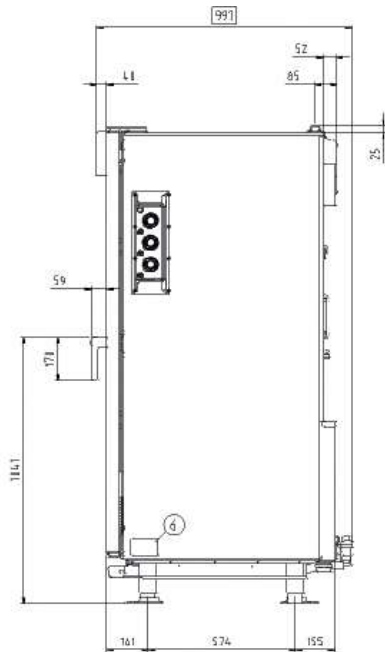
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES STANDARD

- Chambre de cuisson en acier inox à angles arrondis AISI 304 à haute résistance
- Double vitrage
- Illumination chambre de cuisson par le biais des lumières LED intégrées dans la porte
- Supports des plaques avec système anti-basculement
- Turbines ayant 2 vitesses de rotation et résistances circulaires à hautes performances

CARACTÉRISTIQUES PROGRAMMATION AVANCÉE ET CUISSONS AUTOMATIQUES

Unox Intensive Cooking

- **DRY.Plus:** extrait l'humidité de la chambre de cuisson
- **STEAM.Plus:** crée une humidité instantanée à partir de 48 °C
- **AIR.Plus:** plusieurs ventilateurs avec inversion de rotation à 2 vitesses et fonction pulsée



DIMENSIONS ET POIDS

Largeur	913 mm
Profondeur	997 mm
Hauteur	1863 mm
Poids net	240 kg
Pas entre les niveaux	66 mm

POSTIONS DES CONNEXIONS

2 Alimentation du bornier	11 Évacuation chambre de cuisson
3 Bornier équipotentiel	12 Sortie des fumées chaudes
6 Plaquette des données techniques	13 Connexion des accessoires
7 Thermostat de sécurité	15 Presse-cable
8 Arrivée eau 3/4"	22 Entrée de la pompe d'eau

XV1093

ALIMENTATIONS ÉLECTRIQUE ET GAZ

STANDARD

	380-415 V
Phase	~3PH+N+PE
	50 / 60 Hz
Puissance totale	29.7 kW
Maximum de courant absorbé (ampère)	44 A
Dimension demandée pour interrupteur différentiel	50 A
Préconisations cable d'alimentation	H07RN-F 5G 5G
Section du cable	38 mm
Prise	PAS INCLUS

OPTION A

	220-240 V
Phase	~3PH+PE
	50 / 60 Hz
Puissance totale	29.7 kW
Maximum de courant absorbé (ampère)	74 A
Dimension demandée pour interrupteur différentiel	80 A
Préconisations cable d'alimentation	H07RN-F 4G 4G
Section du cable	38 mm
Prise	PAS INCLUS

ACCESSOIRES

- **Cooking Essentials:** plaques spéciales
- **QUICK.Load**
- **SPRAY&Rinse:** Détergent en spray pratique pour le nettoyage manuel de tout type de four. Il dégraisse et élimine tout type de saleté
- **PURE-RO:** système de filtration de l'eau à osmose inverse pour garantir la déminéralisation complète de tout type d'eau
- **PURE:** systèmes de filtration à résine qui élimine de l'eau les substances qui contribuent à la formation du calcaire

PRÉCONISATIONS POUR L'INSTALLATION

Les installations doivent être conformes aux systèmes électriques locaux en termes d'épaisseur des câbles demandé pour les réseaux de connexion, ainsi que pour les branchements hydrauliques et de ventilation.

L'analyse des fumées est nécessaire en cas de fours à gaz.

Enregistrez-vous pour avoir accès aux
détails et aux données du produit
infonet.unox.com

