

Modèle  
**BAKERTOP MIND.Maps™ PLUS  
 COUNTERTOP**

- Four mixte
- Électrique
- 4 niveaux 600x400
- Ferrage à gauche (porte droite)
- Panneau de contrôle tactile 9,5"



## CARACTÉRISTIQUES DE CUISSON STANDARD

### Modes de cuisson manuels

- **Température:** 32 °C – 260 °C
- Jusqu'à 9 étapes de cuisson
- **CLIMA.Control:** réglage humidité ou air sec avec augmentation de 10%
- Cuisson avec sonde à cœur et fonction Delta T
- Sonde à cœur MULTI.Point
- Sonde à cœur pour cuissons sous vide

### Programmes

- **1000+** Programmes
- **CHEFUNOX:** choisissez ce qu'il faut cuisiner dans la bibliothèque et le four régler automatiquement tous les paramètres
- **MULTI.TIME:** gère jusqu'à 10 minuteries pour cuire différents produits en même temps
- **MISE.EN.PLACE:** synchronise l'insertion des plaques dans la chambre de cuisson pour que tous les plats soient prêts en même temps
- **MIND.Maps™:** dessinez vos processus de cuisson directement sur votre écran
- **READY.BAKE:** réglages prêts à l'emploi pour un démarrage rapide

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES STANDARD

- **ROTOR.Klean™:** système de lavage automatique
- Lavage spécial automatique derrière le carter ventilateur
- Chambre de cuisson en acier inox à angles arrondis AISI 304 à haute résistance
- Triple vitrage
- Illumination chambre de cuisson par le biais des lumières LED intégrées dans la porte
- Supports des plaques avec système anti-basculement
- Système d'égouttement intégré à la porte pouvant fonctionner même lorsque la porte est ouverte
- Turbines ayant 4 vitesses de rotation et résistances circulaires à hautes performances
- Détergent DET&Rinse™ intégré
- Connexion internet Wi-Fi intégrée
- **Données Wi-Fi / USB :** téléchargement des données HACCP
- **Données Wi-Fi / USB :** téléchargement des programmes

## DESCRIPTION

Four mixte professionnel intelligent conçu pour les processus de cuisson en boulangerie et pâtisserie de produits frais ou congelés et les processus de cuissons gastronomiques capable de gérer différents processus de cuisson (cuisson, vapeur, basse température, cuisson sous vide, grill) grâce aux technologies Unox Intensive Cooking et Unox Intelligent Performance, qui garantissent des résultats parfaits et reproductibles. Gestion automatique des processus de cuisson (CHEFUNOX) pour des cuissons toujours parfaites même en l'absence de personnel qualifié.

## CARACTÉRISTIQUES PROGRAMMATION AVANCÉE ET CUISSONS AUTOMATIQUES

### Unox Intelligent Performance

- **ADAPTIVE.Cooking™:** règle automatiquement les paramètres de cuisson pour garantir des résultats répétables
- **CLIMALUX™:** contrôle total de l'humidité dans l'enceinte de cuisson
- **SMART.Preheating:** règle automatiquement la température et la durée du préchauffage
- **AUTO.Soft:** gère la montée en température pour la rendre plus délicate
- **SENSE.Klean:** estime le degré de saleté de la chambre de cuisson du four et suggère le programme de nettoyage le plus adapté

### Unox Intensive Cooking

- **DRY.Maxi™:** extrait rapidement de l'humidité de l'enceinte de cuisson
- **STEAM.Maxi™:** produit de la vapeur saturée
- **AIR.Maxi™:** inversion automatique de sens et fonction air pulsé
- **PRESSURE.Steam:** augmente la saturation et la température de vapeur

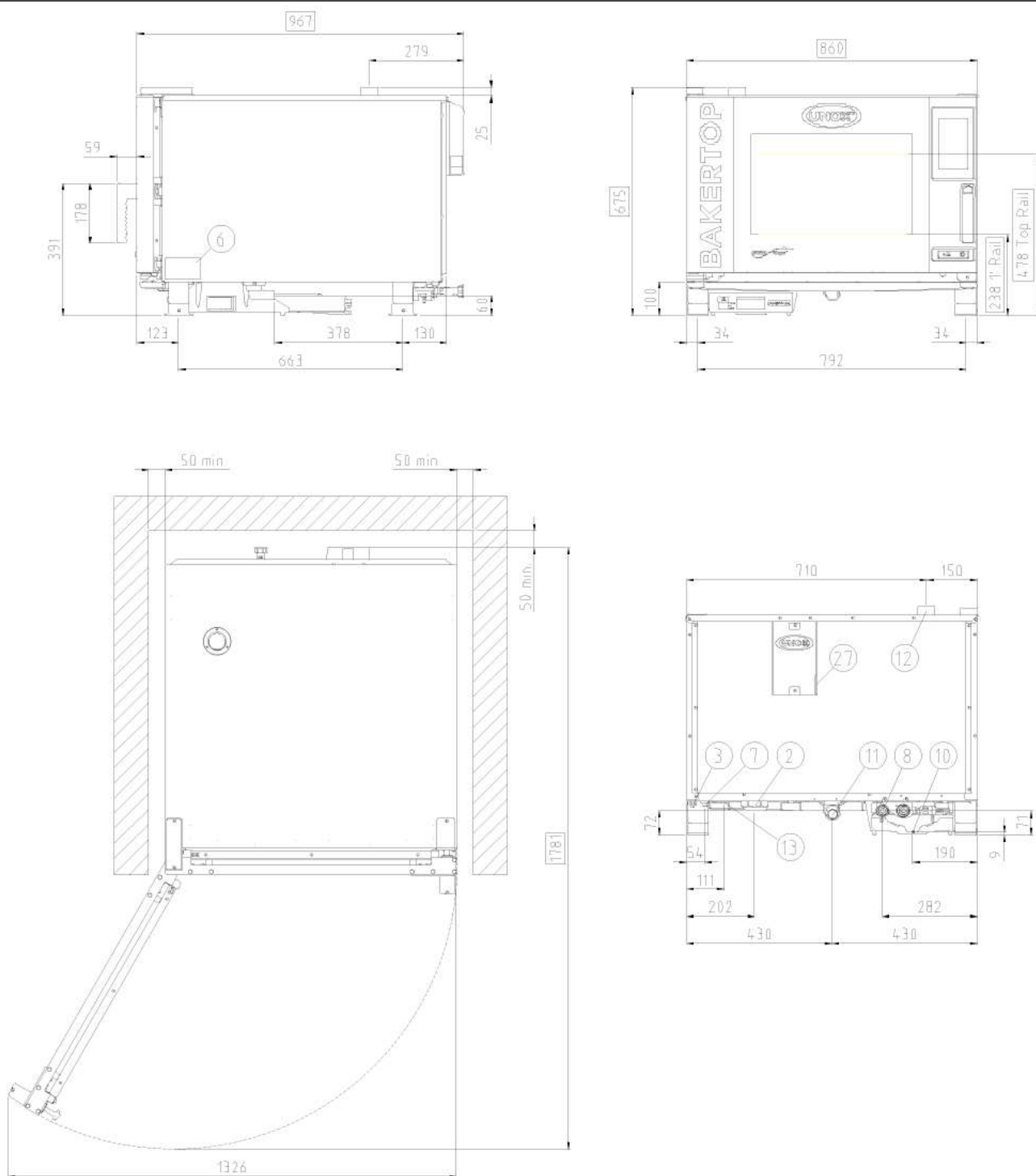
### Data Driven Cooking

- Vérifiez et surveillez en temps réel les conditions de fonctionnement de vos fours, créez et partagez de nouvelles recettes. L'intelligence artificielle transforme les données de consommation en informations utiles afin d'augmenter votre profit quotidien. Créez, comprenez, améliorez

## APP & SERVICES WEB

- Data Driven Cooking app & webapp
- Top Training app
- Combi guru app

# XEBC-04EU-EPRM



## DIMENSIONS ET POIDS

Largeur	860 mm
Profondeur	967 mm
Hauteur	675 mm
Poids net	95 kg
Pas entre les niveaux	80 mm

## POSTIONS DES CONNEXIONS

2	Alimentation du bornier	10	Connexion Rotor.KLEAN™
3	Bornier équipotentiel	11	Évacuation chambre de cuisson
6	Plaquette des données techniques	12	Sortie des fumées chaudes
7	Thermostat de sécurité	13	Connexion des accessoires
8	Arrivée eau 3/4"	27	Sortie air de refroidissement

# XEBC-04EU-EPRM

## ALIMENTATIONS ÉLECTRIQUE

### STANDARD

Voltage	380-415 V
Phase	3PH+N+PE
Fréquence	50-60 Hz
Puissance totale	10,6 kW
Maximum de courant absorbé (ampère)	20 A
Dimension demandée pour interrupteur différentiel *	25 A
Préconisations cable d'alimentation	H07RN-F 5G 2.5 mm <sup>2</sup>
Section du cable	13,96 mm
Prise	PAS INCLUS

### OPTION A

Voltage	220-240 V
Phase	3PH+PE
Fréquence	50-60 Hz
Puissance totale	10,6 kW
Maximum de courant absorbé (ampère)	34 A
Dimension demandée pour interrupteur différentiel *	40 A
Préconisations cable d'alimentation	H07RN-F 4G 2.5 mm <sup>2</sup>
Section du cable	13,96 mm
Prise	PAS INCLUS

## CONNEXION HYDRIQUE

LA GARANTIE NE SERA PAS VALABLE EN CAS D'UTILISATION D'EAU QUI NE RESPECTE PAS LES NORMES MINIMALES UNOX POUR LA QUALITÉ DE L'EAU

L'acheteur a la responsabilité de vérifier que l'eau respecte les paramètres énumérés à travers des mesures adéquates.

**Pression de la ligne:** Arrivée eau potable: 3/4" NPT\*, pression du réseau: de 21 à 87 psi; de 1.5 à 6 Bar (29 psi; 2 Bar recommandé)

### Détails arrivée eau

Chlorures libres	≤ 0.1 ppm
Chloramine	≤ 0.1 ppm
pH	7 - 8.5
TDS	≤ 125 ppm
Conductivité électrique	≤ 1000 µS/cm

### Système vapeur: détails arrivée eau

Dureté totale (TH)	≤ 8 °dH (142 ppm)
Chlorures	≤ 25 ppm

Pour éviter la formation de calcaire, l'eau d'entrée doit présenter les caractéristiques chimiques / physique suivantes : dureté totale (TH) ≤ 8°dH.

### Système de lavage: détails arrivée eau

Dureté totale (TH)	≤ 30 °dH (534 ppm)
Chlorures	≤ 120 ppm

## ACCESSOIRES

- **DET&Rinse™ PLUS:** un agent de nettoyage et de rinçage alliant propreté maximale, consommation minimale et longue durée de vie pour votre four
- **DET&Rinse™ ECO:** détergent à double concentration pour le nettoyage quotidien dans le plus grand respect de l'environnement
- **Hotte Ventless:** hotte avec condenseur de vapeur
- **Hotte Waterless:** filtre les odeurs et absorbe la chaleur qui sort de la chambre de cuisson sans utilisation d'eau
- **Baking Essentials:** plaques spéciales
- **Système QUICK.Load** et chariot
- **STEAM.Boost** système d'accumulation de chaleur à haute capacité qui permet à votre four de produire, si demandé, 50% de vapeur en plus pendant les premières minutes cruciales du processus de cuisson
- **PURE:** systèmes de filtration à résine qui élimine de l'eau les substances qui contribuent à la formation du calcaire
- **PURE-RO:** système de filtration de l'eau à osmose inverse pour garantir la déminéralisation complète de tout type d'eau
- Kit pour connexion ethernet

## PRÉCONISATIONS POUR L'INSTALLATION

Les installations doivent être conformes aux systèmes électriques locaux en termes d'épaisseur des câbles demandé pour les réseaux de connexion, ainsi que pour les branchements hydrauliques et de ventilation.

L'analyse des fumées est nécessaire en cas de fours à gaz.

Enregistrez-vous pour avoir accès aux détails et aux données du produit  
[infonet.unox.com](http://infonet.unox.com)

